



Магнитовец

№ 30 (6331)
4 августа 2017 года
www.magnezit.ru

НОВОСТИ

Встреча юных техников

■ С 7 по 11 августа на базе областного палаточного лагеря «Тургойк» состоится областной фестиваль технического творчества. Участие могут принять обучающиеся технических и научно-исследовательских клубов, проявившие способности в моделировании, конструировании, решении технических задач, имеющие склонности к научно-исследовательской и экспериментальной деятельности, в возрасте 10–18 лет.

«Областной фестиваль технического творчества — это многоплановое мероприятие, формирующее познавательный интерес к техническому и интеллектуальному творчеству, углублению и расширению технических знаний», — рассказывает Вадим Бобровский, заместитель министра образования и науки Челябинской области.

В программу «Игр разума» входят мастер-классы по конструированию, проектированию, изобретательской деятельности, компьютерным технологиям, дизайн-мышлению, робототехнике.

Юные техники примут участие в деловой игре «Введение в проектную деятельность. Зеленая энергия» со специалистами Челябинского филиала ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации» и разработают «Город будущего» с инженерным обществом «Лига роботов».

В рамках мероприятия «Встреча с интересным человеком» прослушают научно-познавательные лекции и продемонстрируют результаты проведенных научных испытаний. В практическом блоке «Нескучная наука» ребята будут решать изобретательские задачи и головоломки.

Дети ответят на главные вопросы «Что? Где? Когда?» с лигой «Интеллектуальных игр», а с «Информационным центром атомной отрасли» проверят себя в играх и викторинах «Чепухатом», «Атомные гипотезы», «Физика для чайников».

Также на территории фестиваля пройдут эксперименты с музеем занимательной науки «Экспериментус». В рамках мероприятия «#Вместе ярче» школьники поучаствуют в акции «Энергосбережение и экология начинается с меня» с благотворительным экологическим фондом «Моя планета».

По итогам работы команды получают специальные дипломы в различных номинациях.

Все желающие еще могут принять участие, отправив заявку на электронную почту oscod@mail.ru.



Фото: Павел Кулешов

ПУТЬ, СОЕДИНЯЮЩИЙ ПАРТНЕРОВ

6 августа свой профессиональный праздник отметят 159 работников железнодорожного цеха «Магnezита». Ежедневно более 50 вагонов, груженых огнеупорной продукцией, уходят на предприятия нашей страны, ближнего и дальнего зарубежья. Вместе с родным предприятием железнодорожники заинтересованы в бесперебойной поставке грузов потребителям.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА

В августе региональные и зарубежные представительства Группы Магnezит отметят свое десятилетие. О работе представительства в Орске, основных задачах, успехах и планах на будущее рассказывает его директор Вячеслав Хамидуллин.

► с. 4



Николай Владимирович Баженов — начальник производственного участка № 1 железнодорожного цеха «Магnezита», в канун Дня металлурга был награжден почетной грамотой главы Саткинского района за свой многолетний добросовестный труд.

► Крупный план

► с. 2

РАЗВИТИЕ

Для работы в карьерах СПП Группы Магnezит в этом году были приобретены несколько единиц горной техники Caterpillar. Пополнение автопарка и качественное выполнение плана грузоперевозок обеспечены подрядчиком — ООО «Авто-Гарант».

► с. 8



Рамила Рамиловна Хакимова — заслуженный ветеран «Магnezита». Она из редких женщин-огнеупорщиц. Она отлично знает огнеупоры «в лицо», некоторым даже дает свои «имена» и всегда следит за качеством своей работы.

► Человек дела

► с. 6

Мир, который рядом

■ Продолжается регистрация работ на участие во Всероссийском конкурсе мобильного кино «Подними голову». Прием творческих заявок завершится 15 сентября. Работы должны раскрывать ответ на вопрос, какое видеовоспоминание о родной планете ты бы взял с собой в космическое путешествие.

«Подними голову — космос ближе, чем кажется!» — с таким девизом проходит конкурс на территории всей страны. «Поделись с космосом красотой нашей Земли, богатством своих эмоций и свежестью отношений, — предлагают организаторы. — Помоги увидеть обычные вещи в совершенно новом, неожиданном ракурсе. Покажи мир, который видишь ты».

Принять участие можно, сняв 60-секундный ролик на мобильном устройстве, в четырех номинациях: «Игровое кино», «Документальное кино», «Анимационное кино» и «Приз зрительских симпатий». Фильмы-победители войдут в кинотеку МКС! А их авторы получают смартфоны Nokia, созданные специально для творчества, и памятные призы с автографами космонавтов. Подробная информация: vk.com/page-149735429_53735799.ump74.ru

gump74.ru

Профессия судьбы

Обычно человек выбирает профессию и строит свою карьеру. Но бывает и наоборот. Профессия, в которой человек реализует себя, сама находит его. Так получилось и у Николая Баженова.



71 Фото: Павел Кулешов

БЕЗОШИБОЧНЫЙ ВЫБОР

— Я учился на шахтера, но проработал по специальности совсем мало. Вся моя работа так или иначе была связана с железной дорогой. В цехе подготовки производства занимался погрузкой-выгрузкой вагонов. Десять лет назад вообще стал железнодорожником. Но если честно, карьера в этой сфере началась еще в студенческие годы, — улыбается наш герой. — Через год после того, как поступил в Екатеринбург в институт, у меня родился сын Никита. И, находясь за 400 км от жены и ребенка, мне уже надо было как-то их поддерживать. Чтобы заработать хоть немного денег, в свободное от учебы время ходил на железнодорожную станцию разгружать вагоны. По утрам там собиралась большая очередь желающих. Бригады набирали по пять-шесть человек на разгрузку одного вагона, и они приступали к делу. Ни о чем не жалею. Моя сегодняшняя профессия меня полностью устраивает. Работа интересная, живая. А грамота, которую мне вручили накануне Дня металлурга, — еще одно доказательство того, что судьба не ошиблась в своем выборе. Это моя первая награда. Приятно, что мой труд высоко оценили. Значит, действительно чего-то достиг, заслужил. В то же время награждение — это волнительный момент. Теперь нужно трудиться, не сбавляя оборотов, стремиться к большему.

ПУТИ-ДОРОГИ

Продукция, выпускаемая «Магнитом», отгружается в разные уголки мира. По словам Николая Баженова, определяя, по какой дороге, в каком направлении она будет идти до предпри-

ятия-потребителя, он совершенствует свои знания географии, развивает тактические навыки.

— Дело в том, что за каждым вагоном закреплено то или иное направление. Вчера, например, был такой момент. Требовались вагоны для отгрузки продукции на Нижнетагильский меткомбинат в Свердловскую область. У нас были вагоны, но закрепленные за направлением Южно-Уральской железной дороги. Поэтому мы не могли их предоставить, поскольку есть требование РЖД, закрепленное документально. И мы обязаны выполнять его, — Николай показывает натурный лист, в котором прописывается номер каждого вагона, пришедшего на станцию, его собственник, кодировка, указывающая конкретного получателя (на территории «Магнитита» работают и подрядные организации), а также его будущее направление: регион, страна (Российская Федерация, другие страны СНГ). — Да и продукцию не всю можно грузить в тот или иной вагон. Но мы делаем всё, чтобы предприятие работало как часы.

РАБОЧИЕ МАНЕВРЫ

Особенно много маневров приходится совершать здесь, на участке № 3, где Николай Баженов замещает начальника на время его отпуска без освобождения от своих основных обязанностей.

— Поскольку данный участок основной по производству огнеупорной продукции, временно перебрался сюда. Здесь нахожусь постоянно, а свой участок курирую со стороны. Конечно, вопросов приходится решать больше. Но в коллективе работают грамотные

специалисты, отлично знающие свое дело. С их помощью всё получается. Вот мы с вами беседуем, а оператор Рамиля Тауфиковна руководит маневровыми работами. Два локомотива действуют на линии, третий, резервный, вышел с весомоверочным вагоном РЖД, с помощью которого постоянно проводится поверка железнодорожных весов. Странно, что за всё время нашей беседы не было ни одного телефонного звонка, обычно телефоны не смолкают, — слово услышав эти слова и решив исправиться, сотовый телефон моего собеседника тут же зазвонил.

— Главный инженер одного из многочисленных предприятий, обслуживаемых нашим цехом, спрашивал, сколько вагонов я могу предоставить их предприятию под отгрузку продукции. А я в свою очередь дал указание своему начальнику смены, как только вагоны выйдут из-под выгрузки, передать их в работу. Они сегодня же будут загружены и максимум завтра утром уйдут потребителю, — поясняет Николай после телефонного разговора.

— А какие еще вопросы приходится решать в течение рабочего дня? — интересуюсь я у Николая Баженова.

— Всегда разные, вот, например, сегодня принял участок, сразу выяснил, что уже загружено за ночь, какие вагоны под какой продукцией находятся в настоящий момент. Распределены вагоны по станции Речная. Заказаны нужные вагоны под отгрузку, именно текущую, чтобы не переполнились отгрузочные бункеры. Что ждет дальше, сразу не знаю. Все возникающие вопросы решаются в оперативном порядке. Единственное, что всегда важно и не-

ЗНАКОМЬТЕСЬ

НИКОЛАЙ ВЛАДИМИРОВИЧ БАЖЕНОВ

Начальник производственного участка № 1 железнодорожного цеха «Магнитита». В 2001 г. после окончания горно-керамического колледжа Сатки по специальности «Подземная разработка месторождений полезных ископаемых» продолжил образование в Уральской государственной горно-геологической академии. Трудовую деятельность начал еще во время учебы. В 2000 г. устроился горнорабочим очистного забоя на предприятие «Южно-Уральские бокситовые рудники» (п. Межевой). Через четыре года назначен горным подземным мастером в Бакальском рудоуправлении. Осенью 2004 г. Николая Владимировича пригласили в цех подготовки производства «Магнитита». Здесь в разное время он был сначала мастером, затем старшим мастером погрузочно-разгрузочных работ. В сентябре 2007 г. назначен начальником участка № 1 ЖДЦ. В этом году накануне Дня металлурга за многолетний добросовестный труд Николай Владимирович Баженов награжден почетной грамотой главы Саткинского района.

изменно, — отслеживание своевременности отгрузки готовой продукции и передача на железнодорожные пути общего пользования РЖД.

ВСЕГДА НА СВЯЗИ

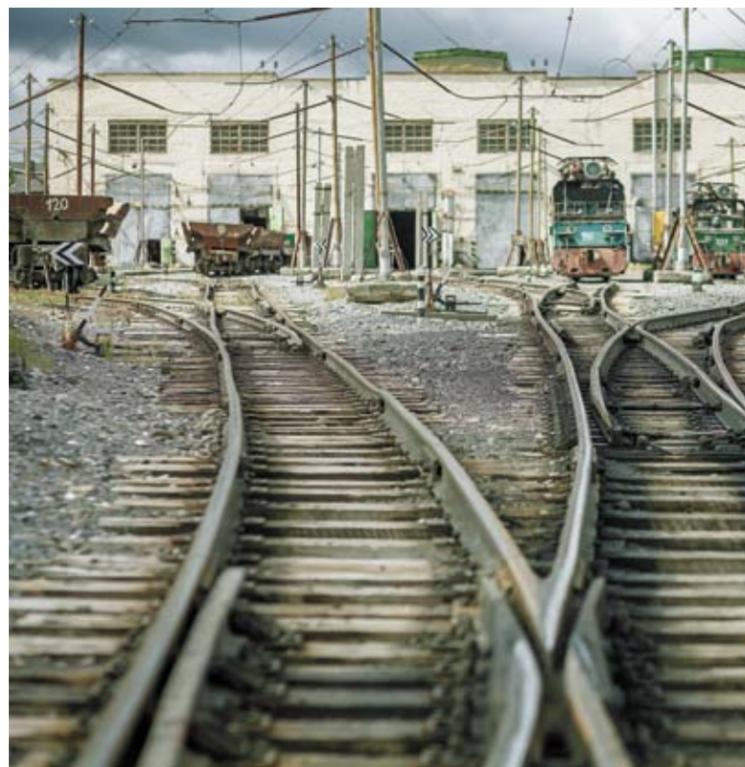
Рабочий день Николая Владимировича длится восемь часов, но и в вечернее время, и в выходной он всегда готов решать производственные вопросы.

— Я привык быть в курсе всех событий, происходящих на вверенном мне участке. Это помогает выполнять всё качественно, оперативно. А доводить любое начатое дело до конца и делать его на совесть меня учили с детства, — говорит он. — Этому сейчас учу и своих троих сыновей: 14-летнего Никиту, 11-летнего Андрея и двухгодовалого Кирилла. Семья для меня — тыл, защита в трудных жизненных ситуациях, а также источник радости. Это место, где я по-настоящему счастлив. Проводя время вместе с супругой и детьми, расслабляюсь, отдыхаю от дел насыщенных. Гордимся с женой сыновьями. И старший, и средний достигли успеха в спорте. Оба с шести лет занимаются карате у Сергея Петровича Сосовского. А Андрей с прошлого года еще и футбольную секцию посещает. Свободного времени практически не остается, но он не жалуется. В их арсенале не одна медаль. Летом стараюсь брать мальчишек на рыбалку, которой сам увлекся несколько лет назад. Рыбачим в основном на Ае, также ездим на Зюраткуль, Урефты и другие озера области. Какой самый крупный улов? Буквально в июне поймал двухкилограммового карпа. Вкусный был.

■ Ксения МАКСИМОВА

Магнитовец
4 августа 2017 года
№ 30 (6331)

3



Под стук колес

6 августа свой профессиональный праздник отметят 159 работников железнодорожного цеха (ЖДЦ): машинисты тепловозов и электровозов, помощники машинистов, поездные диспетчеры, приемосдатчики груза и багажа, составители поездов, операторы поста централизации и другие.

Главная задача ЖДЦ — перевозка горной массы, а также грузов для внутренних и внешних потребителей. Ежедневно более 50 вагонов, груженых огнеупорной продукцией «Магнезита», уходят на предприятия нашей страны, ближнего и дальнего зарубежья. Железнодорожники заинтересованы в увеличении объемов отгружаемой продукции. Для этого на участке № 1 построен дебаркадер. — На этом участке мы производим отгрузку щебня с дробильно-обогащительной фабрики на такие предприятия, как «Красный Октябрь», «Мечел»,

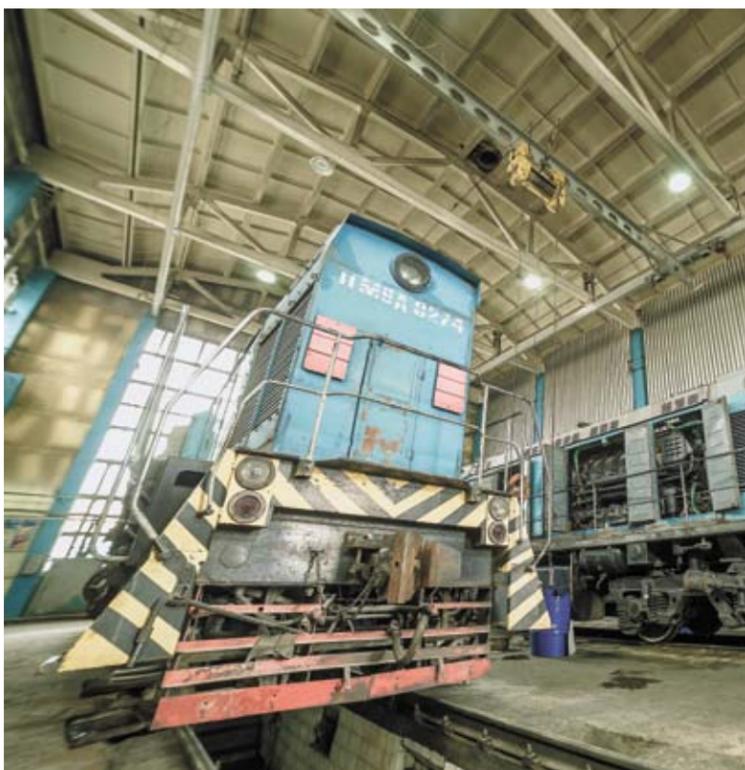
«Партнер-сити», — рассказывает начальник производственного участка № 1 ЖДЦ Николай Баженов. — Последнее закупает в месяц порядка 10 тыс. т щебня фракции 5–20 мм и столько же фракции 0–10 мм. В процессе работы у нас возникла проблема при отгрузке компании «Партнер-сити» щебня фракции 0–10 — это отсев после дробления, очень мелкий, можно сказать, пыль. При нахождении в бункере более двух суток она спрессовывалась, и, когда мы начинали ее выгружать, в вагон выходила лишь часть. Порядка 80–100 т оставалось в бункере,

а это половина общего объема вместимости оборудования. Чтобы не потерять потребителя, руководители компаний совместно нашли выход. В аренду «Партнер-сити» была выделена площадка рядом с бункером — около 800 кв. м. На ней из блоков соорудили дебаркадер. Теперь работа строится следующим образом. Примерно за два дня до предполагаемого прибытия вагонов с ДОФ фракция 0–10 перекачивается в бункеры. Далее с помощью погрузчика мы складировать ее на данной площадке. Вагоны приходят, погрузчик заезжает на дебаркадер, высота которо-

го доходит до середины вагона, и осуществляет в них загрузку продукции. Лето — горячая пора и для специалистов ремонтной службы участка пути ЦТО-2 предприятия «Магнит Монтаж Сервис», которые когда-то входили в состав железнодорожного цеха. Для обеспечения безопасности движения железнодорожного транспорта они проводят плановые ремонты путей, расположенных на территории «Магнезита». Главная задача — еще до снега и промерзания почвы организовать ремонты перегонов и железнодорожных путей,

используемых для перевозки опасных грузов. На участках старого и нового завода, а также на участке по вывозу горной массы (бывший ГЖДЦ) ремонт верхнего строения выполнен уже на 50%. Ремонтная служба проводит замену шпал, рельсов, а также восстановительные ремонты крестовин, обеспечивающих прохождение колес подвижного состава в местах пересечения рельсовой нити одного пути с рельсовой нитью другого.

■ Ксения МАКСИМОВА,
фото Павла КУЛЕШОВА



Обслуживание ПОЛНОГО ЦИКЛА

В августе региональные и зарубежные представительства Группы Магнезит отметят свое десятилетие. Своевременное стратегическое решение по их созданию значительно повысило эффективность сотрудничества магнезитовцев с предприятиями-потребителями. Как формировались команды представительств, чего им удалось достичь за годы работы и каковы дальнейшие планы?

Об этом нам рассказывают их организаторы и руководители. Сегодня слово директору представительства Группы Магнезит в Орске Вячеславу Хамидуллину.



НАЧАЛО

? Вячеслав Борисович, с чего начиналась работа представителей Группы Магнезит в Орске?

В Орске я с 2002 г., был направлен сюда руководством компании сразу после окончания физико-металлургического факультета ЮУрГУ. Уже тогда высшим менеджментом было принято решение работать с потребителями не дистанционно, а в плотном и постоянном взаимодействии, на производстве. Начинал один, а потом и по сей день стали работать в паре: сначала с Максимом Головиным, который сегодня возглавляет департамент по производству порошков на СПП, потом с Сергеем Васецким (сегодня возглавляет производственное управление), затем с Даниилом Гузеевым (сегодня трудится руководителем группы управления техническими и сервисными решениями). А в настоящее время мой коллега — Андрей Чупринов, металлург с огромным опытом работы. Он начинал простым

рабочим в цехах «Уральской стали», работал в отделе снабжения, а к нам пришел с должности начальника коммерческого отдела ООО «Уральский кирпич» — это дочерняя компания «Уральской стали» с собственным шмотным производством.

Работаем с предприятиями черной и цветной металлургии, цементной промышленности, машиностроения, химической промышленности, находящимися в Оренбургской области. Основным же потребителем является металлургический комбинат «Уральская сталь».

? Какая продукция Группы Магнезит применялась в производстве «Уральской стали», и как со временем менялись огнеупорные задачи?

Ранее продукция «Магнезита» использовалась в основном для нужд мартеновского и электросталеплавильного производства. Мы в больших объемах стабильно поставляли периклазохро-

митовые и периклазовые изделия для мартенов, а также периклазовые порошки. С закрытием мартеновского производства в 2013 г. возникла необходимость диверсификации поставок. Сегодня по большей части удовлетворяем потребности в огнеупорных материалах электросталеплавильного цеха (ЭСЦ), который год от года наращивает объемы и модернизирует мощности.

Так, в 2012 г. в ЭСЦ внедрен агрегат вакуумной дегазации, представляющий собой двухпозиционную установку камерного типа емкостью 120 т. Это большая камера, куда на определенном этапе внепечной обработки помещается сталеразливочный ковш с металлом, накрывается крышкой — и в камере искусственно создается разрежение (вакуум), происходит процесс дегазации. В итоге сталь становится чище и выше качеством, повышается конкурентоспособность продукции.

Одновременно с внедрением вакууматора ужесточились условия эксплуатации огнеупорных футеровок.

Началось падение стойкости. Вместе с партнерами из «Уральской стали» мы стали искать и пробовать новые решения. Испытывали различные по составам марки периклазоуглеродистых изделий. А это очень длительный процесс. В частности, для стабилизации стойкости был проведен ряд испытаний футеровок. Отработали различные варианты шихтовок огнеупоров из Сатки, Китая, изделия «Словмага», внедрили флюсы и процесс «горячего» ремонта футеровок методом полусухого торкретирования. В итоге удалось стабилизировать стойкость сталеразливочных ковшей и в дальнейшем даже ее повысить.

Сегодняшние потребности в огнеупорных материалах Группы Магнезит для футеровок агрегатов электросталеплавильного цеха «Уральской стали» — это в основном периклазоуглеродистые изделия и торкрет-массы, подинные и заправочные материалы.

Общее количество поставляемых огнеупорных материалов в ЭСЦ «Ураль-

ГРИГОРИЙ ТАРАТУХИН, КОММЕРЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР ГРУППЫ МАГНЕЗИТ:

Работать в регионах представители компании начинали раньше официальной даты создания наших представительств (2007 г.). Руководство Группы Магнезит оценило накопленный опыт и важность присутствия наших специалистов не просто рядом с потребителем, а на его производственных площадках — там, где применяется наша продукция. В итоге к 2007 г. была создана сеть официальных представительств компании в России и за рубежом. Сегодня в структуре Группы Магнезит работают 17 представительств, в том числе в Казахстане, Китае, Польше, Германии, Словакии, на Украине. Все они базируются в местах нахождения наших крупнейших партнеров, например в России это предприятия холдингов «Металлинвест», «Мечел», «Евраз», «Северсталь» и других. Кроме того, мы приближены к точкам сосредоточения нескольких потребителей, не только металлургической, но и цементной, стекольной, сахарной и других отраслей промышленности. Представительства Группы Магнезит постоянно расширяют рынки сбыта продукции и тем самым реализуют стратегию развития компании. С появлением новой продуктовой линейки «Русский магнезит» назрела необходимость расширения географии присутствия Группы. И в настоящее время поставляются опытные партии продукции и согласовываются технические предложения с предприятиями Египта, Японии и США.

Магнитовец
4 августа 2017 года
№ 30 (6331)

ской стали» постоянно растет. Если раньше мы поставляли периклазоуглеродистые изделия по 1000 т в год, то сейчас 6000–6500 т. Внедрение «горячего» ремонта футеровок сталеразливочных ковшей методом полусухого торкретирования тоже дало увеличение поставок — с 0 до 400–500 т торкрет-масс в год. Успешно испытали и стартовые смеси для эркера (выпускного отверстия печи), увеличив ежегодные поставки порошков до 1500 т в год.

НОВЫЕ РЕШЕНИЯ

? *Магнезиальные флюсы, которые зарекомендовали себя как усилители стойкости футеровок сталеплавильных агрегатов, тоже нашли применение на «Уральской стали»?*

Да, флюсы марки ФОМИ также успешно себя показали на «Ураль-

СТАТЬ ПОСТОЯННЫМ ПОСТАВЩИКОМ

? *Вы отметили, что испытания — это очень длительный процесс.*

Насколько? Приведите, пожалуйста, пример.

Мы внедряли периклазоуглеродистую футеровку для электропечи. После реконструкции на «Уральской стали» в футеровках ДСП использовали материалы компании RHI. Потеснить конкурентов удалось только через несколько лет. Сначала мы получили согласие партнеров на поставку опытной партии огнеупоров для футеровки электропечи. Привезли два комплекта, совместно с потребителем зафутеровали, после работы получили заключение и выдали рекомендации. Металлурги приняли решение о поставке укрупненной, опытно-промышленной партии — это пять комплектов огнеупоров для футе-

двукратное увеличение объема поставок периклазоуглеродистых изделий для ЭСПЦ.

? *Как удается доказать свою правоту?*

Иногда для внедрения того или иного продукта недостаточно показать все экономические выкладки нового предложения на бумаге. Бывает так, что приходится выполнять все работы по проекту собственными силами. Когда в 2014 г. в Орске был сформирован участок «ММС», которым руководит Евгений Шурин, мы получили много плюсов. Например, смогли провести полноценные испытания и внедрить флюс марки ФОМИ. Первая поставка в 750 т, которую мы осуществили еще в 2012 г., была неудачной. Но поскольку мы знали, что причины отрицательного результата испытаний были в основном

Мы стремимся к тому, чтобы выполнять на «Уральской стали» полный пакет сервисных услуг. Переговоры об этом ведутся постоянно на всех уровнях. Одновременно на протяжении уже нескольких лет мы постепенно отрабатываем отдельные элементы сервиса и взаимодействия с потребителем. Это консультационные услуги и шефнадзор над сборкой футеровки, контроль над подачей флюсов и процессом торкретирования. Это аренда и техобслуживание оборудования — торкрет-установки, станка для резки огнеупоров, бетонного смесителя и прочего. Также специалисты «ММС» участвуют в осмотре футеровки перед промежуточным ремонтом и перед выводом из эксплуатации, советуют, нужен ли локальный ремонт какого-то проблемного участка и как его лучше выполнить, составляют соответствующие комиссионные акты.



➔ Александр Шаров, руководитель сервисного направления участка «ММС» в Орске, осматривает футеровку ковша перед промежуточным ремонтом



ской стали», их добавляют при выпуске металла из печи с целью снижения агрессивного воздействия шлака на футеровку.

Но не только флюс помогает решать задачи повышения стойкости футеровки. Это целый комплекс задач и решений. С ужесточением требований к эксплуатационным свойствам огнеупоров мы постоянно искали возможность для повышения стойкости. Если раньше металлургов «Уральской стали» устраивали показатели в 40–50 плавок, то теперь эта планка гораздо выше. Постепенно с внедрением флюсов и торкретирования мы увеличили стойкость футеровок до 70 плавок. Максимум в 75 плавок был достигнут с применением торкретирования трещин и локальных износов футеровки при «горячих» промежуточных ремонтах. Сегодня мы продолжаем работать в диапазоне 65–70 плавок.

? *Поиски и испытания продолжаются?*

Постоянно. В том числе и для снижения себестоимости собственной продукции. В последнее время мы особое внимание уделяем материалам рециклинга, испытываем их, проверяем в деле. Смотрим, как они ведут себя в службе, в какой степени влияют на стойкость футеровки. Работа идет в тесном контакте с управлением инжиниринга и управлением технологических разработок. О результатах этой работы говорить можно будет позже. Появится статистика, когда большая часть ковшей с такой футеровкой отрабатает, можно будет делать выводы.

ровки электропечи. И уже по результатам опытно-промышленных испытаний нам был присвоен статус серийного поставщика.

От момента согласования первых поставок и испытаний до присвоения Группе Магnezит статуса серийного поставщика прошло около двух лет.

? *В каких случаях Группа Магnezит получила статус серийного поставщика?*

Сегодня мы поставляем практически основную часть огнеупоров для электропечей и сталеразливочных ковшей. Чтобы удержать эту планку, необходимо знать меняющиеся требования и пожелания потребителя, оперативно реагировать и постоянно внедрять новые решения. Например, когда мы начинали работать с «Уральской сталью» в 2002 г., схема футеровок сталеразливочных ковшей ЭСПЦ представляла собой следующее: стены и дно бетонные, а шлаковый пояс выполнялся из изделий. Основным поставщиком бетонов была австрийская фирма, а наши изделия шли только в шлаковый пояс. Много думали, как победить конкурента. Выход был один: менять схему футеровки. В итоге постепенно смогли переубедить и доказать потребителю, что комбинированная схема футеровки, при которой стены и шлаковый пояс полностью выполнены из изделий, а дно бетонное, намного выгоднее с экономической точки зрения, чем бетонная футеровка. Испытали, внедрили. И сейчас комбинат работает на этой схеме. В результате внедрения только данной схемы футеровки получили

организационного характера, обусловленные нежеланием цехового персонала выполнять несвойственную дополнительную работу, то через некоторое время мы вместе со специалистами «ММС» решили всё же доказать работоспособность данного материала. После ряда совещаний, в том числе и на уровне руководства комбината, нам дали возможность попробовать еще раз, но теперь мы всё делали сами.

Мы разделились посменно, и сотрудники «ММС» с полной ответственностью и самоотдачей круглосуточно дежурили в цехе, сами дозировали и засыпали флюс, контролировали весь технологический процесс, фиксировали каждую плавку пяти компаний, которые шли друг за другом. В итоге эксперимент длился почти три месяца, и у всех пяти футеровок стойкость превысила 65 плавок. В тот же период без применения нашего флюса стойкость футеровок достигала порядка 60 плавок. Оформили результаты и показали руководству комбината. Теперь уже не было никаких сомнений в эффективности применения ФОМИ. Полученную технологию внесли в технологическую инструкцию. И после того как в цехе выделили отдельную линию дозировки и подачи флюсов в агрегаты, данный процесс стали серийно применять в производстве. И теперь мы поставляем более 1000 т флюсов в год.

СЕРВИС НА ВСЕ СТО
? *Расскажите, каковы перспективы сотрудничества и план-максимум?*

Реализованный на практике процесс «горячих» ремонтов футеровок сталеразливочных ковшей — это еще один шаг на пути к такому сервису. На данном этапе продемонстрированы возможности Группы Магnezит по выполнению сервисного обслуживания тепловых агрегатов, отработано взаимодействие со службами предприятия.

Перейдя на полный сервис, мы можем объединить все виды услуг в договоре и планировать работы на годы вперед. Кроме того, это даст возможность совместно с техническими решениями осуществлять и комплексные поставки наиболее эффективных огнеупорных материалов, которые помогут обеспечивать наиболее высокую стойкость футеровок тепловых агрегатов и тем самым выдать максимальный экономический результат при низких удельных затратах.

■ Анна ФИЛИППОВА,
фото из архива представительства
Группы Магnezит в Орске



«УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»
(ОРСКО-ХАЛИЛОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ)
Одно из ведущих российских предприятий черной металлургии, входит в структуру холдинга «Металлоинвест», в котором работают также Оскольский металлургический завод, предприятия Михайловского и Лебдинского ГОКов.

Профессия сильных женщин

Рамила Рамиловна Хакимова — одна из немногих женщин-огнеупорщиков. Вот уже несколько лет эта профессия, связанная с тяжелым физическим трудом, считается сугубо мужской.

ЗНАКОМЬТЕСЬ

РАМИЛА РАМИЛОВНА ХАКИМОВА

Огнеупорщик цеха ремонта оборудования предприятия «Магнит Монтаж Сервис». Родилась и выросла в Башкирии. После окончания в 1982 г. Кармаскалинского профессионального училища два года работала бухгалтером в местном колхозе. В 1984 г. по приглашению дяди переехала в Сатку и устроилась огнеупорщиком в «Уралдомнаремонт» (сейчас «ММС»), где трудится и сегодня. Владеет смежными, необходимыми для работы профессиями: стропальщика, машиниста тельфера. Накануне Дня металлурга за многолетний добросовестный труд и высокие производственные достижения удостоена почетного звания «Заслуженный ветеран комбината «Магнит».



■ Рамила Рамиловна помнит время, когда на «Магните» работало немало женщин-огнеупорщиков.

— Когда 33 года назад устроилась на предприятие, 12 из 30 человек в смене были представители прекрасной половины человечества. В наши обязанности входило мешать раствор и подавать огнеупорные изделия огнеупорщикам-мужчинам. И сегодня обязанности остались те же. Хотя женщин на должности огнеупорщика больше не принимают. Нас осталось всего шесть. У всех за плечами богатый опыт работы, — говорит заслуженный ветеран. — А ведь в какой-то мере работать стало легче. И дело не только в привычке, даже веса огнеупоров уже не ощущаю, несмотря на то что масса некоторых превышает 20 кг. Транспортеры современные гораздо легче по весу и проще по сборке. В работе нам помогают машины-погрузчики, на них нам подвозят продукцию.

Свой первый рабочий день в качестве огнеупорщика Рамила Рамиловна помнит, словно это было вчера.

— Смена, в которую меня приняли, участвовала в капитальном ремонте печи № 8 в ЦМП-3. Меня впечатлили размеры теплового агрегата (диаметр трубы 4–5 м, а длина до 170 м) и производства вообще. Глядя на результат работы, я утвердилась во мнении, что человеческий труд творит чудеса. Я была

рада сменить профессию. Проработав какое-то время бухгалтером, поняла, что сидячая работа с цифрами не для меня. А вот к физическому труду была приучена с детства, — вспоминает она.

Освоиться на производстве нашей героине помогла огнеупорщик Зифа Салиховна Закирова. Она объясняла ученице, какими огнеупорами футеруется та или иная зона печи.

— Первое время все огнеупоры делились для меня на черные (хромитовые) и белые (шамотные). Постепенно стала запоминать их по маркам. Это было просто, ведь каждый кирпич промаркирован. А сегодня смогу без ошибки назвать марку, даже если надписи на огнеупоре не окажется, — продолжает Рамила Хакимова. — Но между собой

мы чаще называем магнезиальные изделия по кличкам. Даем их по внешнему сходству огнеупора с тем или иным предметом. Например, шамотный кирпич № 4 для горячей головки печи называем «копейкой», ПХС-29 — «булкой», огнеупоры, которыми футеруются своды туннельных печей на обоих участках департамента магнезиальных изделий, — «гитарой».

За 33 года трудовой деятельности на предприятии Рамила Рамиловна работала на многих объектах, в том числе печах Maerz и Polysius.

— Поскольку эти печи расположены вертикально, огнеупоры приходится подавать сверху с помощью тельфера. Здесь существуют свои особенности футеровки. На каждой из площадок

изделия разные по маркам и размеру, укладываются в три оката, — поясняет женщина.

— А доводилось ли вам бывать внутри теплового агрегата? — интересуюсь я.

— Да, не раз. Женщины-огнеупорщики часто проводили уборку в печи после окончания футеровочных работ. И знаете, я не на словах поняла, почему в нашей профессии существует так называемый горячий стаж. Когда проводится частичный ремонт печи, агрегат останавливают, но он не успевает остыть до конца, и температура в некоторых его зонах достигает 100 градусов. Огнеупорщикам приходится работать в этих знойных условиях, — отвечает моя собеседница. — Я уже четыре года на пенсии, но желание работать не угасло, да и силы еще есть. Тем более трудиться приходится под руководством любимого супруга Эдуарда. Он мой бригадир, строгий, но справедливый. Норму наша бригада всегда выполняет. Она меняется в зависимости от подразделения, в котором работаем. Так, в ЦМП-3 норма составляет 1,35 куба на человека, в ЦМП-2 — 1,65 куба на человека. Чем больше печи, тем эта цифра выше.

— А не тяжело и жить, и работать вместе?

— Меня все об этом спрашивают. Нет. Наоборот, когда приходится расставаться на время командировок, словно теряем друг друга. Всё остальное время стараемся проводить вместе. Ходим в лес за грибами и ягодами, ездим в гости к родственникам и на рыбалку. Муж рыбу удит, а я уху на костре варю, — улыбается Рамила Рамиловна. — Мой успех — это и его заслуга тоже. От руководителя многое зависит. Но Эдуард командует только на работе. От всего нужен отдых. Все вопросы решаем сообща, учитывая мнения друг друга. Сейчас мы — опора и поддержка друг для друга. Дети уже выросли. Старший сын Антон работает таксистом в Сатке, младший Артем — администратором магазина в Челябинске. Подрастает внучка Жаннет. В этом году она окончила первый кадетский класс в школе № 5. И всё, о чем остается мечтать, — чтобы и она нашла свою дорогу в жизни, выросла хорошим человеком.

■ Ксения МАКСИМОВА. фото автора

ЕСТЬ МНЕНИЕ

СЕРГЕЙ УСТИНОВ, ДИРЕКТОР ПРЕДПРИЯТИЯ «МАГНИТ МОНТАЖ СЕРВИС»:

Рамила Рамиловна — профессионал своего дела. На протяжении всей своей трудовой деятельности она является ярким примером для молодых сотрудников. Ее честное и добросовестное отношение к труду служит ориентиром для всех членов бригады. Она дорожит качеством своей работы, делится опытом с молодежью. Со всеми коллегами Рамила Рамиловна находится в дружеских отношениях, она доброжелательна, сдержанна, всегда готова к мирному решению конфликта. Систематически участвует в общественной жизни коллектива, является членом профсоюза и уполномоченной по охране труда от огнеупорного участка, защищает интересы коллектива.

НОВОСТИ

«Русская тройка»

■ Агентство стратегических инициатив (АСИ), Общественная палата РФ и «Опора России» заключили соглашение о сотрудничестве в проведении Национальной предпринимательской премии «Бизнес-Успех».

Премия «Бизнес-Успех» проводится уже семь лет. Цель проекта — найти истории успеха предпринимателей и эффективные примеры поддержки бизнеса на муниципальном уровне.

«В этом году мы уже получили 42 заявки на проведение региональных

этапов премии. Согласно конкурсному отбору, в 18 из них до конца года пройдут форумы («Территория бизнеса — территория жизни». — Прим. ред.)», — сообщила руководитель оргкомитета Национальной премии «Бизнес-Успех» Дарья Сунцова.

Президент «Опоры России» Александр Калинин назвал сотрудничество с Общественной палатой и АСИ «русской тройкой», которая совместно представляет интересы малого и среднего предпринимательства.

АСИ особое внимание обращает на конкурсантов в номинациях «Лучшая муниципальная практика» и «Луч-

ший социальный проект», отметила генеральный директор агентства Светлана Чупшева.

«Это проекты, которые меняют жизнь людей и отношение к предпринимателям, потому что именно благодаря таким историям успеха молодежь может использовать возможности для самореализации, открывая свое дело», — пояснила глава АСИ.

«Среди 976 муниципальных практик развития предпринимательства, отобранных в рамках конкурса, 50 стали финалистами, пять — победителями, которые в качестве приза получили по 1 млн руб. на развитие территории

и вошли в список лучших муниципальных практик АСИ», — сообщила заместитель руководителя департамента регионального развития АСИ Зоя Хидирова.

Призерами конкурса в разные годы становились: в 2012 г. город Сатка Челябинской области, в 2013 г. город Костомукша Республики Карелия, в 2014 г. Осинниковский городской округ Кемеровской области, в 2015 г. Краснокамский район Пермского края, в 2016 г. город Котовск Тамбовской области.

■ asi.ru

Новый защитный слой

На нескольких участках подземного газопровода Саткинской производственной площадки будут проводить ремонтные работы.



Фото: Павел Кулешов

■ На шести участках газопровода общей протяженностью 219 м требуется замена изоляционного покрытия. На прошлой неделе подрядчики приступили к работе на первых двух участках — отрезке длиной 100 м, который находится на улице Торговой, в районе «КамАЗ-Центра».

— Ежегодно мы проводим проверки подземных газопроводов с помощью аппаратуры нахождения трасс и повреждений изоляции (АНТПИ), — рассказывает мастер по эксплуатации подземных газопроводов и электрохи-

мической защиты газового цеха Андрей Артёмов. — В результате таких проверок выявляем пробой изоляции. В этом году анализ показал, что нам необходимо заменить изоляционный слой в нескольких местах. На этом основании была составлена ведомость дефектов и фронт работ для наших подрядчиков. Провели тендер, в результате которого работы выполняет «АльянсСтрой» (Сатка). С качеством услуг этой организации мы уже знакомы. Компания не первый год выполняет работы на СПП, занимается не только ремонтом изоля-

ционного покрытия подземных трубопроводов, но и ремонтом водопроводов и сантехники.

Восстановление изоляционного покрытия ведется в несколько этапов. Сначала подрядчики проводят настоящие раскопки — освобождают участок, требующий ремонта, от грунта. Затем демонтируют старую изоляцию, щетками по металлу зачищают трубу до блеска и обезжиривают поверхность — подготавливают для нанесения новой изоляции. Материал для нее используется на основе полимерно-битумных лент усиленного типа. Он обеспечивает качественную антикоррозийную защиту на длительный срок и отвечает всем современным нормативным требованиям. Подрядчик дает гарантию на свою работу до пяти лет.

Структура такого покрытия состоит из нескольких слоев. Первый — битумный праймер, который наносят с помощью кистей, как густую краску. Таким образом грунтуют поверхность, создавая надежный контакт между трубой и изоляцией. Второй слой — изоляционная лента. Этот полимерно-битумный материал «Литкор-Л» служит для защиты трубопровода от коррозии. И наконец третий слой — «Полилен-ОБ» (обертка защитная полимерная липкая). Она служит для защиты основной изоляции от механических повреждений.

В начале августа ремонтная бригада приступит к следующей части работ — на участке между ГРС (газораспределительной станцией) и ГРП № 1 (газораспределительным пунктом). Его общая протяженность 119 м. Завершить работу по замене изоляции на всех 219 м газопровода планируется к 1 сентября.

— Мы ежедневно контролируем выполнение работ, — поясняет Андрей Артёмов. — Выдаем наряд повышенной

опасности, допускаем бригаду к работе, следим за соблюдением всех мер безопасности на рабочем месте, проверяем качество выполнения всех этапов ремонта. В процессе восстановления покрытия после очистки газопровода от старой изоляции подаем заявку в Центр технической экспертизы — для проведения неразрушающего контроля металла и сварных соединений подземного газопровода. Проведение этого замера дает нам представление о толщине стенок газопровода. Когда подрядчики завершат намотку изоляции, специализированная лаборатория из Златоуста проверит изоляцию искровым дефектоскопом ДИСИ, чтобы убедиться, что она сплошная, без каких-либо дефектов, а также адгезиметром — на силу скрепления изоляции с газопроводом. И на основании положительного заключения специализированной лаборатории мы принимаем выполненную работу.

■ Анна ФИЛИППОВА

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

Более 5 км

общая протяженность газопроводов, обеспечивающих голубым топливом подразделения СПП

От 57 до 525 мм

диаметр подземных и наземных труб

От 0,022 до 0,6 МПа

давление, под которым газ транспортируется по магистралям СПП

Поздравляем с юбилеем в августе!



Самых радостных мгновений,
Самых добрых новостей,
Чтоб от теплых поздравлений
Стало на душе светлей!

Цех «Ветеран», Совет ветеранов

- Аксенову Надежду Григорьевну
- Аллаярова Радика Мударисовича
- Андропова Вячеслава Дмитриевича
- Бузуева Николая Александровича
- Гайсина Тагила Гиниятовича
- Галлямову Ирину Зайнулловну
- Гимаева Леонида Николаевича
- Грецова Ивана Федоровича
- Данилова Павла Леонидовича
- Дмитриенко Бориса Александровича
- Егорова Владимира Тимофеевича
- Ерастову Файму Исламовну
- Еретнову Валентину Петровну
- Загирова Найлю Файзрахмановну
- Зайцеву Екатерину Егоровну
- Ижевскую Наталию Викторовну
- Ильину Анну Стефановну
- Иутина Анатолия Ивановича
- Кадомского Юрия Николаевича
- Камалову Нафигу Махмутовну
- Каримову Нажию Шарифулловну
- Карпизину Евдокию Трофимовну
- Киселеву Тамару Михайловну
- Клевитова Алексея Владимировича
- Климович Надежду Петровну
- Кожевникову Наталью Федоровну
- Кондратьеву Марию Николаевну

- Корнилову Галину Николаевну
- Корнильцеву Валентину Васильевну
- Королеву Евгению Сергеевну
- Кочергову Веру Петровну
- Кравченко Леонида Иосифовича
- Красильникову Веру Васильевну
- Куклину Серафиму Васильевну
- Кумуц Галину Ивановну
- Лапшина Владимира Николаевича
- Лещеву Светлану Павловну
- Майорову Нину Леонидовну
- Максютову Альфию
- Ахметшакировну
- Марчеву Нину Федоровну

- Матюхина Геннадия Павловна
- Мезенцеву Азу Николаевну
- Мельник Лидию Алексеевну
- Мельникову Надежду Михайловну
- Муталлапову Фрузу Зариповну
- Орлову Серафиму Михайловну
- Павлова Петра Ермолаевича
- Паранькину Алевтину Георгиевну
- Петрова Николая Филипповича
- Пономарева Сергея Ивановича
- Попова Владимира Ильича
- Попова Александра Андреевича
- Рухтина Василия Николаевича
- Рячикову Ольгу Дмитриевну

- Свиринову Людмилу Михайловну
- Семенова Василия Семеновича
- Ситдикову Нажию Мирзахановну
- Смирнягину Антонину Тихоновну
- Тюхтееву Татьяну Николаевну
- Усманову Динару Газимовну
- Ушакову Тамару Павловну
- Федяеву Людмилу Васильевну
- Халтурину Михаила Петровича
- Хусаинова Сайфуллу Абдулловича
- Черкасову Татьяну Ивановну
- Шарова Геннадия Васильевича
- Шмайхель Наталью Николаевну
- Юминову Евдокию Степановну
- Юрганова Анатолия Федоровича
- Яковцева Валерия Николаевича



Юбилерам будет перечислена денежная премия на лицевые счета в Челябинское отделение № 8597 ПАО «Сбербанк России».
Телефоны для справок:
9-49-69, 9-49-70

В карьерах – новые «легионеры»

Для работы в карьерах Саткинской производственной площадки Группы Магnezит в этом году были приобретены несколько единиц горной техники Caterpillar.

■ По словам начальника Мельнично-Паленихинского карьера Андрея Королева, положительные перемены (пополнение парка горной техники новыми машинами, их стабильная работа и качественное выполнение плана грузоперевозок) стали возможны благодаря удачному выбору подрядчика — ООО «Авто-Гарант». Более двух лет эта компания обеспечивает вывоз горной массы из карьеров. Сегодня в арсенале аутсорсинговой компании около сотни опытных водителей и солидный автопарк, в том числе восемь единиц вновь приобретенной современной техники.

— Работаю с грузовыми машинами «Магnezита» с 1991 г.: сначала в гараже БелАЗов, потом у других подрядчиков, теперь вот более года в «Авто-Гаранте», — рассказал начальник автоколонны Вячеслав Рындин. — С тех пор как горными перевозками занимаются аутсорсинговые компании, новая техника приобретается более активно. С прежними подрядчиками, в руководстве которых были преимущественно «пришлые» из других регионов люди, закупки горного оборудования ограничивались одной-двумя единицами в три-пять лет. У руководства «Авто-Гарант» политика другая: за полгода уже приобретено два новых самосвала и погрузчик.

В подтверждение своих слов Вячеслав Владимирович провез меня к внешнему складу Карагайского карьера, где под управлением Константина Пономарева как раз разгружался новенький Caterpillar (США). «Американцев» с разной грузоподъемностью уже девять. Ровно столько же самосвалов шведской марки Volvo. Есть и другая техника: бульдозеры, поливально-посыпальные машины, грейдеры, погрузчики.

Группа Магnezит доверила компании «Авто-Гарант» вывоз горной массы в 2014 г. При этом водители организации, занимавшейся грузоперевозками ранее, перешли работать к новому подрядчику почти в полном составе. За три неполных года коллектив «Авто-Гарант» вырос. Предприятие развивается, приобретает новую технику, а для обслуживания каждой машины требуется



дополнительный экипаж из четырех человек. Кроме того, в прошлом году круг обязанностей компании существенно расширился. К уже имеющимся горным перевозкам добавились работы по содержанию промышленных дорог. Для этих целей в ведение «Авто-Гарант» «Магnezитом» была передана вся горная и дорожная техника. Это решение позволило свести к минимуму количество пробоев колес и, как следствие,

снизить затраты на приобретение новых и сократить время простоев из-за ремонта машин.

— Думаю, очень хорошо, что теперь все работы, связанные с вывозкой горной массы, выполняет один коллектив, приняв на себя всю ответственность за процесс, — продолжает свой рассказ Вячеслав Рындин. — Зарплата у водителей сдельная — зависит от выработки: сколько привез — столько получил. Бла-

годаря этому у людей есть стимул следить за техникой и держаться за свои места. Думаю, от такой расстановки сил хорошо всем. У водителей большегрузов появилась уверенность в завтрашнем дне. А у горняков стало меньше забот о том, что техника встала, запчастей нет или дорога плохо почищена. Они дают нам задание, и мы его выполняем.

Сегодня по промышленным дорогам «Магnezита» ежедневно курсируют уже 19 маневренных гигантов. Помимо Caterpillar и Volvo, в карьерах Саткинской производственной площадки Группы Магnezит работает проверенный временем БелАЗ. Однако предпочтение руководству и водителям отдают именно «американцам», которые хорошо проявили себя на горнорудных работах. От БелАЗов такого же объема Сат отличается в первую очередь большим сроком эксплуатации: по техническому паспорту на два-четыре года больше, чем у белорусской машины. Кроме того, благодаря меньшим размерам «иностранцы» маневреннее и комфортнее.

Соревноваться с большегрузами Caterpillar могут только шведские Volvo. Две эти марки составляют премиум-сегмент подобной техники, так как могут длительное время работать без нареканий. Хотя, конечно, любой парк надо обновлять. К примеру, почти все самосвалы Volvo закупили еще в 2010–2011 гг. и с тех пор не меняли, только ремонтировали. Руководство «Авто-Гарант» старается своевременно выводить устаревшую горную технику из эксплуатации и закупать более современную. Конечно, не все сразу, а по мере возможности и необходимости.

В ближайшие месяцы техническая база «Магnezита» должна пополниться новыми «иностранными легионерами», предназначенными для вывоза горной массы с Ельничного месторождения. Его разработку планируется начать уже в следующем году, а пока ведутся проектные работы. По их завершении станет ясно также и то, какое оборудование будет оптимальным для нового карьера — дизельное или электрическое.

■ Елена ШЕШУКОВА, фото автора

ЕСТЬ МНЕНИЕ

АНДРЕЙ ГЕННАДЬЕВИЧ КОРОЛЕВ, НАЧАЛЬНИК МПК:

Подрядчик вложил в развитие технической базы серьезные деньги и поддерживает оборудование на достойном уровне. А сравнивать есть с чем. Ранее у нас работала мурманская компания, которая взяла автосамосвалы Bell и за полтора года «убила» их все. Когда мы их передавали, то из десяти машин на ходу было шесть. А всего через полтора года в рабочем состоянии остались лишь две, и те продали на металлолом. «Авто-Гарант» поступает по-другому. За три года компания закупила пять рамных самосвалов Caterpillar грузоподъемностью 55 т (причем два из них менее чем за год), один Volvo на 30 т под вывозку горной массы из шахты и сочлененный самосвал Caterpillar грузоподъемностью 39,5 т. В апреле техническая база компании пополнилась также американским погрузчиком с ковшем емкостью 4,5 м³.

НОВОСТИ



Летнее обновление

■ В сквере Славы идет реконструкция фонтана, а на улице Пролетарской заканчивается очередной этап благоустройства.

В настоящий момент в сквере Славы ведутся работы по замене старых облицовочных плит фонтана на новые, подобранные в той же цветовой гамме. Специалисты приводят в порядок и все необходимые элементы гидротехнического оборудования. В целом кардинальных изменений не предвидится. Форма фонтана останется прежней: два бассейна, расположенные на разных уровнях, в месте соединения которых будет образовываться каскадный поток воды. Обновится лишь внешний облик

фонтана, он приобретет свежий вид. Все работы на фонтане планируется завершить к сентябрю текущего года.

Также в ближайшие месяцы МКУ «Управление по благоустройству» планирует завершить обновление улицы Пролетарской, где перед фасадом дома № 41 установят 12 резных лавочек, урны и выложат новенький зеленый газон. А стены гаражного комплекса, который находится рядом с дорогой, закроют красными деревянными ограждениями, выполненными в общей стилистике этой улицы. Кроме того, обновление коснется и городского уличного освещения — все лампы старого образца заменят на более современные и экономичные светодиодные.

■ Юлия ТИФЕРЕТ, фото автора

Магнитовец
4 августа 2017 года
№ 30 (6331)

Архитектурные формы Сатки

Фотолаборатория «Сатка: времена года» продолжает свою работу. На прошлой неделе открылась сессия «Лето», она посвящена архитектуре города.



■ Напомним, что участники этого проекта пробуют взглянуть на привычные городские пейзажи, на архитектуру Сатки под непривычным углом. Уже состоялись две сессии, где каждое время года было отснято в определенном жанре: «Зима» была посвящена пейзажу, а «Весна» — съемке городских улиц. Организатором фотолаборатории выступает постоянная резиденция Уральской индустриальной биеннале в Сатке.

— Сессия «Лето» посвящена архитектурным формам Сатки. Мы будем снимать истории про город, но на них

будет очень мало ландшафта. Мы уйдем от общего к частному и придем к малым формам. Помимо городской архитектуры, есть намерение поснимать и индустриальные объекты. Они тоже часть города и по-своему интересны. К тому же с помощью таких фотографий можно показать ценность обычных функциональных объектов как предметов искусства, — рассказал Сергей Потеряев, куратор фотолаборатории.

На первую встречу летней сессии участники проекта собрались в молодежном лофт-центре «Вместе». Сергей Потеряев представил подборку работ

известных фотографов, которые увлечены съемкой архитектурных форм. Родоначальниками этого жанра считаются фотографы дюссельдорфской школы. Именно они в прошлом веке первыми начали снимать производственные здания как объекты искусства и ввели типологию строений. Участники проекта познакомились с историей жанра и увидели, насколько разнообразными могут быть запечатленные архитектурные формы. Например, Томас Геллер снимает строения в очень интересной и сложной технике. Фотографируя отдельные части зданий под различным углом, он затем соединяет кадры в общем снимке. Словно играя, он придает зданию новую причудливую форму. Не менее творческий подход к съемке архитектуры и у Хироши Сугимото — одного из известных японских фотографов. Четкие линии зданий на его черно-белых снимках размыты и словно находятся в дымке.

— Это один из способов, применяя который, можно снять Сатку так, чтобы она была неузнаваема и в то же время сквозь дымку угадывались бы знакомые очертания. Для того чтобы добиться такого эффекта, можно поиграть с резкостью, поснимать через пыльное стекло или даже пищевую пленку. Такой творческий подход всегда очень интересен и в последнее время очень востребован среди современных фотохудожников, — рассказал Сергей Потеряев.

Каждый участник проекта выбрал свое направление для съемки. Кого-то заинтересовала идея снять старые детские городки, а кто-то решил сделать подборку всех городских скульптур. В этот же день все любители фотографии разбрелись по городу в поисках удачных кадров. На следующий день все вновь собрались в лофт-центре и обсудили отснятый материал. На протяжении недели фотографы работали каждый по своей теме, и уже в эти выходные им предстоит представить свои лучшие снимки в проекте «Сатка: времена года». Самые интересные работы будут отобраны для зин-каталога «Лето».

— По итогам каждой сессии мы решили выпустить отдельный зин на качественной бумаге и в хорошей печати. Зин — это небольшой журнал, где обычно художники и фотографы публикуют свои лучшие работы. На сегодняшний день разработана общая сетка для всех четырех сезонов, а верстка каталога «Зима» уже фактически завершена. Все каталоги выйдут в свет в преддверии Нового года, — рассказала Ирина Котюрина, графический дизайнер и участник проекта.

Фотолаборатория «Сатка: времена года» продолжит свою работу в октябре. Основной темой осенней сессии станет портретная съемка. Завершится проект большой выставкой лучших работ саткинских фотографов. При этом организаторы предполагают устроить выставку не только в Сатке, но и в Екатеринбурге.

■ Юлия ТИФЕРЕТ, фото автора

ОФИЦИАЛЬНО



О взрывных работах

■ ПАО «Комбинат «Магnezит» информирует жителей города Сатки и Саткинского района о том, что в августе 2017 г. продолжатся горные работы по разноске северо-западного борта Карагайского карьера с применением массовых взрывов.

В связи с этим часть территории (между комплексом зданий полиции и границами Карагайского карьера), на которой расположены частные гаражи, попадает в опасную зону с возможным разлетом кусков горной массы. С целью обеспечения мер безопасности населения персонал ПАО «Комбинат «Магnezит» и вооруженная охрана ООО ЧОП «Альфа-2» будут предпринимать меры, исключающие нахождение людей в пределах опасной зоны.

Взрывные работы будут производиться по согласованному и утвержденному графику. Принимая во внимание вышеуказанную информацию, просим жителей принять меры личной безопасности, исключить свое присутствие и удалить личный автотранспорт с указанной территории в обозначенный период времени.

Обращаем внимание собственников (арендаторов) гаражей и строений на то, что данная территория является частью горного отвода, выделенного ПАО «Комбинат «Магnezит» в соответствии с лицензией на недропользование в установленном порядке. Тем не менее предприятие не планирует производить работы по демонтажу (сносу) строений.

Планируемое время взрывных работ — с 16:00 до 16:40, кроме выходных и праздничных дней.

По возникшим вопросам обращаться по контактным телефонам: 8 (35161) 7-24-07 (главный инженер горного цеха взрывных работ), 8 (35161) 7-24-11 (главный инженер горного управления ПАО «Комбинат «Магnezит»).

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Филиал Росреестра закрыт

■ Кадастровая палата по Челябинской области сообщает, что окно приема и выдачи документов в территориальном отделе, расположенном по адресу: г. Сатка, ул. Солнечная, д. 20, — прекращает свою деятельность.

Подать документы на предоставление государственных услуг Росреестра в сфере государственного кадастрового учета и регистрации прав заявители могут в многофункциональном

центре по предоставлению государственных и муниципальных услуг «Мои документы» по адресу: г. Сатка, ул. Солнечная, д. 18.

Федеральная кадастровая палата реализует полномочия Росреестра в сфере регистрации прав на недвижимое имущество, учета объектов недвижимости, учета зданий, сооружений, помещений, объектов незавершенного строительства и оценки в соответствии с законодательством Российской Федерации.

■ Пресс-служба филиала ФГБУ «ФКП Росреестра» по Челябинской области

СПОСОБЫ ПОДАЧИ И НАЗНАЧЕНИЕ СИГНАЛОВ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ:

- предупредительный сигнал звуковой сирены — одиночный и продолжительный — подается при вводе опасной зоны;
- боевой сигнал — два продолжительных и постоянное звучание сирены — предупреждает о взрыве;
- сигнал отбоя — три короткие сирены — означает окончание взрывных работ.

Земной пилот

В его судьбе была одна дорога, о выборе которой он не жалеет. Она всегда вела его к семейному очагу. Заслуженный ветеран «Магнезита», бывший машинист электровоза Вячеслав Александрович Денисов радушно встретил нашего корреспондента у себя дома.



➤ Вячеслав Александрович с внуком Артемом и дочерью Татьяной

ЗНАКОМЬТЕСЬ

ВЯЧЕСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ ДЕНИСОВ

Заслуженный ветеран «Магнезита». Устроился на «Магнит» в 1959 г. в сушильно-печной цех. Летом этого же года был призван в военно-воздушные силы. После службы вернулся на градообразующее предприятие Сатки в электротранспортный цех помощником машиниста электровоза. Параллельно учился в профессиональном училище № 8 Сатки. В 1975 г. перевелся в железнодорожный цех, сначала помощником машиниста тепловоза, а после окончания учебного комбината Министерства черной металлургии в Челябинске — машинистом тепловоза. Общий стаж работы Вячеслава Александровича на «Магнезите» составляет 49,5 года. В разные годы Денисов не раз был удостоен благодарностей и награжден почетными грамотами. В 1969 г. в честь Дня металлурга награжден знаком «Отличник соцсоревнования», в 1986 г. — «Ударник 11-й пятилетки». В 1996 г. Вячеславу Александровичу присвоено звание «Заслуженный ветеран комбината «Магнит». В 2008 г. он отмечен памятным нагрудным знаком «250 лет Сатки». В числе наград Вячеслава Александровича за многолетний и добросовестный труд — медаль «Ветеран труда».

■ Детство Вячеслава Александровича прошло в деревне Ряпино Чувашской Республики. Родился он в 1938 г. в семье крестьян. Самый старший из пяти детей, он был главным помощником родителей.

— Времена были тяжелые, многое довелось пережить. Долго можно вспоминать. После окончания семи классов в полную силу начал помогать родителям по хозяйству и не только. Вместе с другими мальчишками в деревне возил с поля на лошадях солому, сено, которое мужики затем скирдовали. Взрослея, я всё больше хотел учиться какой-нибудь профессии. А где это сделать в деревне? И вот в 1959 г. родители списались с односельчанами, которых судьба во время войны забросила в Сатку. Они пригласили меня. На какое-то время их дом стал и моим тоже, — вспоминает Вячеслав Александрович.

После переезда в Сатку Вячеслав Александрович Денисов сразу же устроился на «Магнит» электролафетчиком в сушильно-печной цех, но проработал здесь всего несколько месяцев.

— В апреле мне исполнилось 18, и меня призвали в армию. Три с половиной года службы пролетели незаметно. Я был старшим механиком, обслуживал самолеты. Работа ответственная. В авиации двигатель должен блестеть как зеркало. И мы наводили этот блеск. Подойдешь, бывало, и на отражение свое смотришь. Почему такие жесткие требования? Дело в том, что в воздухе температура двигателя поднимается до 400 градусов. И представьте, что может случиться, если на нем окажется

топливо или пыль. Загорится, — рассказывает Вячеслав Александрович. — Доводилось и с парашютом прыгать. Страшно только в первый раз, а потом испытываешь непередаваемые ощущения. И на месте штурмана летал, и за старшину эскадрильи на выходные оставался. В общем, об армии у меня только самые хорошие воспоминания сохранились, всё мне было интересно.

— А не хотелось продолжить службу, остаться в авиации? — спрашиваю я.

— Знаете, мне и еще нескольким парням предлагали остаться на сверхсрочную, но домой очень хотелось, да и не видел я себя в этом деле, — улыбается мой собеседник. — Хотя, знаете, в дальнейшем неким образом авиация была рядом со мной на протяжении нескольких лет. Сейчас объясню. После возвращения в Сатку я вновь устроился на «Магнит», в электротранспортный цех помощником машиниста электровоза. Новую профессию мне помогли осваивать мои наставники Дмитрий Ахмадуллин и Борис Шерстобитов. Также учился специальности в профессиональном училище № 8. И уже через полгода начальник цеха Владимир Сепетов сказал, что хватит мне бегать в помощниках, пора свою машину принимать. На немецких 70-тонных электровозах L-2 перевозили пустую породу — в отвал, сырье — на дробильно-обогатительную фабрику. А в середине 1960-х гг. приобрели в Челябинском авиационном училище штурманов реактивный двигатель с самолета ВК-1 и своими силами собрали в депо реактивный снегоочиститель. Я им управ-

лял. Вот поистине самолет, летающий по земле! Максимальное число оборотов в минуту составляло 11 650, струя воздуха была такой мощи, что ближе, чем на 100 м, к снегоочистителю нельзя было подходить. Температура отходящих газов доходила до 800 градусов. Раму с подвешенным двигателем цепляли к электровозу и ездили по путям. Снег такой машиной выметало начисто. Машинисты нарадоваться не могли, только успевай керосин подвозить.

В 1975 г. Вячеслав Александрович перевелся в железнодорожный цех, его манила широкая колея.

— Можно сказать, что пришлось учиться заново, тепловозы хоть и легче в управлении, но всё же это другая машина. Здесь моими наставниками были машинист тепловоза Диксон Ильясов и сам начальник цеха Юрий Александрович Антонов — грамотный руководитель, отличный организатор, очень умный человек. Юрий Александрович направил меня учиться в учебный комбинат Министерства черной металлургии (Челябинск). Через шесть месяцев после его окончания меня сразу же поставили машинистом. Так я и проработал здесь до 70 лет, передавал опыт и знания молодым специалистам. Если бы пришлось начать всё сначала, ничего не стал бы менять. Профессию свою любил. Коллектив, в котором трудился, был дружный, все помогали, подсказывали друг другу.

— Вячеслав Александрович, а снимается ли вам сегодня ваша работа?

— Да, но чаще в страшных снах. Что лечу с отвала куда-то вниз, — мой собе-

седник при этом смеется. — Да я не один такой на самом деле. Просто по маршруту от ЦМП-2 был крутой уклон вниз, казалось, того и гляди сорвешься. Вот этот страх и вырывается сейчас наружу.

Наш разговор прерывает дочь ветерана Татьяна. Она начинает хлопотать, накрывать на стол. Сегодня у нее день рождения.

— Мы мудреем, дети взрослеют. Татьяна пошла по стопам мамы, работает ведущим инженером лаборатории ЦМП-2. Я знаю, журналисты любят задавать вопрос, о чем сегодня мечтает их герой. Опережу вас. Я мечтаю пожить подольше, правнуков успеть помянуть. Семья всегда была главным моим богатством. Вот в следующем году у нас с супругой Зоей Васильевной намечается сразу несколько событий. Будем праздновать мое 80-летие и нашу золотую свадьбу. Ничего необычного в истории нашего знакомства не было. Просто она меня очаровала. В ней сочетаются красота, ум и серьезность. Два года ухаживал за ней, а потом и свадьбу сыграли. Сначала ютились в съемной квартире. Потом, наконец, появился свой угол — вот эта самая квартира. Она стала для нас настоящим новым подарком. Ключи от нее мы получили 1 января 1969 г. Когда въехали, ничего здесь не было. Потихоньку обжились. И сейчас поддерживаем друг друга. Но мы с Зоей не одиноки. У нас всегда кто-то в гостях: дочь, внук Артем, друзья. А большего для счастья и не надо.

■ Ксения МАКСИМОВА, фото автора

Магнитовец
4 августа 2017 года
№ 30 (6331)

Зумба по-саткински

На прошлой неделе стадион «Труд» превратился в танцевальную площадку: здесь прошло открытое занятие по зумбе — современному спортивному направлению, которое объединяет в себе элементы фитнеса и танца.



■ На сегодняшний день зумба считается одной из самых популярных мировых фитнес-программ. Ее основатель — колумбийский танцор и спортивный инструктор Альберто Перес. Во время одной из своих тренировок он симпривизировал, выполнив комплекс спортивных упражнений под латиноамериканскую музыку. Всем это настолько понравилось, что в результате появилось самостоятельное фитнес-направление, которое назвали зумбой в честь танцев стиля латино. Движения самбы, румбы, сальсы, бачаты стали основными для этой программы. За время одной тренировки, которая длится около часа, успевают прозвучать 15–16 зажигательных латиноамериканских композиций, в каждой из которых разучивается одна танцевальная связка, состоящая из трех-четырех движений. Сегодня в США и Латинской Америке занятия зумбой собирают целые стадионы.

В Сатке зумба появилась совсем недавно, поэтому на стадионе «Труд» для тренировки собралось не более трех десятков человек. Среди них были и новички, и те, кто уже активно занимается этим видом спорта у Екатерины Дацко. Сертификат инструктора она

получила в начале этого года, а до этого занималась танцами латино в одной из танцевальных студий Германии, где прожила несколько лет.

— Вернувшись в Сатку, я захотела продолжить заниматься латиноамериканскими танцами. Открыла для себя зумбу и просто влюбилась в это направление, сейчас с головой ушла в него. Здесь очень легкие движения и интересные танцевальные связки. Кроме того, зумба — это очень эффективный способ поддерживать себя в хорошей физической форме. Во время тренировки ты настолько активно двигаешься, что с тебя буквально сходит семь потов. Ну и самое главное, за что мне нравится зумба, — она поднимает настроение, заряжает позитивом и бодростью. Я думаю, что всё дело здесь в волшебной латиноамериканской музыке, — рассказывает Екатерина.

Тренировку провели на удобном асфальтовом покрытии перед административным зданием. В начале каждой композиции Екатерина показывала новую танцевальную связку, а затем все пытались ее повторить. Темп был настолько активным, что уже после первого танца все покрылись испари-

ной и прильнули к бутылочкам с водой. Следует отметить, что зумба, хотя и считается фитнес-программой, больше похожа на небольшое танцевальное шоу, где присутствует много красивых движений из танцев латино. Занятие на стадионе «Труд» привлекло к себе внимание, и зрители не расхотелись до окончания тренировки. Многие из новичков и зрителей решили еще раз окунуться в атмосферу фитнеса в латиноамериканском стиле.

— Зумба в Сатке — это новое направление. А так как я несколько лет занимался классическими латиноамериканскими танцами, мне стало интересно узнать, что же такое зумба, ведь у нее те же корни. Эмоции потрясающие, и несмотря на то что жарко и уже вечер, усталости просто не чувствуешь, очень позитивное настроение. Двигаться всегда полезно, тем более в таком активном ритме. В самое ближайшее время собираюсь продолжить свои занятия зумбой, — поделился Андрей Пятраков, участник занятия.

■ Юлия ТИФЕРЕТ, фото автора.
В статье использованы материалы сайта <http://www.of-md.com/zomba-history/>

СОБЫТИЯ

Домой с победой

■ Три представителя Челябинской области на смене молодых руководителей НКО, правозащитных и добровольческих проектов образовательного форума «Территория смыслов на Клязьме» стали победителями Всероссийского конкурса молодежных проектов.

Специалисты привезут на малую родину 400 тыс. руб., сообщает министерство образования. «Всего в рамках смены на грантовый конкурс было подано 284 заявки, 129 из которых были допущены к публичной защите после процедуры первичного отбора экспертным жюри форума. Мы гордимся, что среди 26 грантополучителей трое наших молодых профессионалов», — подчеркнул заместитель министра образования и науки Челябинской области Вадим Бобровский. Итоги грантового конкурса подвели вечером 26 июля на церемонии закрытия четвертой образовательной смены форума.

«Агитационный пробег „Хранители памяти“ — это ряд передвижных выставок по Челябинской и Курганской областям, на которых будут представлены массогабаритные макеты оружия Великой Отечественной войны. Экспонаты находим с поисковыми отрядами под Питером в районе Синявинских высот, где советские войска прорывали блокаду Ленинграда, — рассказал о своем проекте заместитель председателя Челябинского регионального отделения «Поисковое движение России» Евгений Гуринович, получивший 100 тыс. руб. на реализацию идеи. — Также в рамках такого исторического путешествия будем презентовать деятельность „Поискового движения России“. Планируется провести 50 выставок для аудитории более 9 тыс. человек».

Эту же сумму выиграла и Джейран Мамедова с инициативой «Проектный лекторий 2.0». Больше увозит с мероприятия Елена Гришнюкова, представитель клуба для людей с ограниченными возможностями «Наше место». Ее идею молодежного инклюзивного проекта «Равный равному» оценили в 200 тыс. руб.

■ pravmin74.ru

АНОНС



Взгляд на страну

■ До 13 ноября проходит конкурс фотографии «Стоп-кадр. От Северного Кавказа до Дальнего Востока». Организаторами выступают проект ТАСС «Это Кавказ» и Dv.land.

«Присылайте фотографии повседневной жизни людей, городские зарисовки и пейзажи, интересные сюжеты, традиции и обычаи, необычные места. Это может быть сабля на стене или портрет старушки в национальной одежде, а может быть бутерброд

с красной икрой или пейзаж с вулканом — всё, на что хватит вашей фантазии», — рассказывают организаторы конкурса.

Конкурсные снимки должны быть сделаны на территории России и соответствовать одной из семи тематических категорий: пейзаж, городские зарисовки, природа, животные, культура, люди, традиции и обычаи. Каждый участник может прислать не более пяти фотографий.

Узнать подробности о том, как принять участие в конкурсе, можно на сайте photokonkurs2017.tass.ru.

■ gump74.ru

Дружно, спортивно, позитивно

Более 100 любителей здорового образа жизни вышли на старт летнего фестиваля Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне» среди работников производственных коллективов и бюджетных организаций Саткинского района. Немало было и зрителей, пришедших поболеть за родных и друзей.



■ Легкоатлетические соревнования состоялись в последнюю субботу июля на стадионе «Труд» и объединили девять команд. От «Магнитита» в летнем фестивале участвовали семь команд: управления, ДПИ, горных и энергетических цехов, Союза молодежи, ветеранов и «ММС». Единственными «бюджетниками» на празднике здоровья и спорта стали сотрудники муниципальной администрации. Отдельной командой выступили саткинские предприниматели и их друзья, уехавшие в разные годы в мегаполисы и навестившие в эти дни родной город.

Справиться с нормативами и получить золотой или серебряный знак «Готов к труду и обороне» оказалось под силу не каждому участнику. Но многие пришли на соревнования не столько испытать свои силы и показать себя, сколько пообщаться с коллегами и зарядиться здоровой энергией. Однако без спортивных рекордов (личных и районных) тоже не обошлось. Например, в отжимании их поставили Равил Гадельшин и Альбина Нуртдинова, отжавшиеся 92 и 80 раз соответственно.

— Оба — легкоатлеты-бегуны, старательно готовились к этим соревно-

ваниям, поэтому и результаты показали очень достойные почти во всех видах летней программы ГТО, — рассказал тренер и представитель судейской комиссии фестиваля Владимир Тожин. — Хорошо выступили именно те, кто занимается спортом сейчас или занимался ранее, ведь спортивная подготовка сохраняется надолго. Я фиксировал результаты по прыжкам в длину и заметил, что даже бывшие спортсмены, не тренирующиеся регулярно уже более пяти лет, всё равно прыгнули далеко. Так, очень хорошие показатели у Алексея Лозу. А лучшие результаты в этом виде спорта были у Андрея Хизбулина и Павла Бичигова.

Наравне с молодыми состязались и ветераны-магнитовцы, среди которых были как еще совсем «юные», 60-летние, спортсмены, так и легкоатлеты с полувековым стажем тренировок. Например, Таисии Калининой, работавшей до выхода на заслуженный отдых в цехе сетей и подстанций, уже 75 лет. Чуть моложе бывший горняк МПК Павел Сычев, отпраздновавший 70-летний юбилей. Не уступали молодежи капитан команды Руслан Чистяков, Мария Семенова, супруги-магнитовцы Ирина и Григорий Гусевы, другие ветераны, которые были активны в общественно-спортивной жизни до пенсии. Неудивительно, что по итогам летнего фестиваля ГТО их команда заняла третье место.

Второй результат соревнований у представителей энергетических цехов. А в лидерах уже традиционно команда управления «Магнитита», в состав которой вошли сильнейшие спортсмены предприятия. Например, неоднократные победители областных



соревнований Павел Бичигов и Альбина Нуртдинова, а также активисты спортивного движения на предприятии Мария Додина, Евгений Гальчук и Александр Голубаев.

К слову, 13 августа в Магнитогорске состоится большой спортивный праздник. Во время мероприятия губернатор Челябинской области Борис Дубровский поздравит и наградит лучших спортсменов региона. В их число вошли трое саткинцев — Павел Бичигов, Андрей Хизбулин и Альбина Нуртдинова.

■ Елена ШЕШУКОВА, фото автора

АФИША

САТКА ДК «Магнитит»

До 15 сентября. Выставка картины советского живописца Александра Дейнеки «На женском собрании». Ежедневно с 10 до 19 часов, кроме понедельника. Вход свободный. Каждый час экскурсия «Писать солнечно и светло!».

Краеведческий музей

Экскурсии по заявкам: «Путешествие по старой Сатке: от Соборной площади до площади 1 Мая», «Путешествие по новой Сатке: от сталинского поселка до поселка наших дней».

Обзорные и тематические экскурсии: «Запахи истории», «Керамика: от палеолита до наших дней».

АКЦИИ К ЮБИЛЕЮ МУЗЕЯ: «60-летие вместе с музеем».

Бесплатное посещение музея для тех, кто отмечает в 2017 году свой 60-летний юбилей;

«Создадим вместе». На выставку «Ровесники музея» принимаются предметы 1957 года.

Центр культурных инициатив

До 22 августа. Выставка фотографий Андрея Гордасевича и Нильса Крауера «Быстрое золото. За кулисами золотодобычи в Мадре-де-Диос, Перу».

Виртуальный филиал Русского музея.

Центральная библиотека

Ежедневно. 8:00–19:00. Буккроссинг «Книга для всех». Акция «Учебники-2017».

СУЛЕЯ

Стадион школы
5 августа. 15:00. Массовое гулянье. День поселка и День железнодорожника.

БЕРДЯУШ

Площадь Черемушки
5 августа. 11:00. Поселковый праздник. День железнодорожника.

ЧЕЛЯБИНСК

ДК железнодорожников

6 августа. 12:00. Концерт «В гостях у Митрофановны».

Молодежный театр

12 августа. 11:00. Спектакль «Настоящий друг».

18 августа. 18:00. Спектакль «Бунин. Рассказы».

Площадка ТРК «Алмаз»

До 20 августа. Московский цирк-шапито.

Государственный исторический музей Южного Урала

До 29 августа. 18:00. Открытые встречи историков и краеведов.

До 26 октября. 18:00. Встречи челябинского фотоклуба.

МАГНЕЗИТ ВМЕСТЕ СОЗИДАТЬ

Цена свободная. Тираж 999 экз.

6+

Учредитель: ООО «Группа «Магнитит».
Главный редактор: Е.В. Леонова.
Выпускающий редактор: А.А. Кужевская.
Арт-директор: А. Столяров.
Бильдиректор: Е. Ромашкина.
Корректор: М. Уланова.
Корреспонденты: К. Максимова,
А. Филиппова, Е. Шешукова, Ю. Тифферет.

Газета зарегистрирована
в Управлении Федеральной
службы по надзору в сфере связи,
информационных технологий
и массовых коммуникаций
по Челябинской области.
Свидетельство о регистрации
ПИ № ТУ74-00819.
Подписной индекс: 54646.

Дата основания: 16 марта 1930 г.
Периодичность: еженедельно.

За содержание рекламных материалов
редакция ответственности не несет.
Мнение редакции может не совпадать
с мнением авторов.

Адрес редакции/издателя:
456910, г. Сатка, ул. Солнечная, д. 34.
Телефоны: 9-48-99, 9-45-34.
E-mail: gazeta@magnezit.com.ru

Газета отпечатана
в ОАО «Челябинский Дом печати»
(454080, Челябинск,
Свердловский проспект, 60).

